Załącznik nr 2 do „umowy nr .....”

WYMAGANIA TECHNICZNE

Nazwa zadania:

Wymiana dźwigu osobowego w budynku mieszkalnym wielorodzinnym
przy a**l. Niepodległości 81 w Tychach**

Zakres zadania:

Przedmiotem zamówienia jest zaprojektowanie i wykonanie robót budowlanych polegających na wymianie dźwigu osobowego oraz prowadzenie konserwacji i bieżącego utrzymania w okresie gwarancji.

Zakres robót :

1. Wykonanie niezbędnej, określonej w przepisach, dokumentacji technicznej oraz jej uzgodnienie z właściwymi organami.
2. Wykonanie dokumentacji dotyczącej stopnia wykorzystania resursu dźwigu
3. Demontaż i utylizacja istniejącego dźwigu. Zamawiający może wskazać komponenty z istniejącego dźwigu, które należy zdemontować i przekazać Zamawiającemu.
4. Kompletacja, dostawa i montaż nowego dźwigu.
5. Przeprowadzenie badań i sprawdzeń oraz uzyskanie decyzji Urzędu Dozoru Technicznego zezwalającej na eksploatację .
6. Wykonanie robót towarzyszących (budowlano-instalacyjnych) określonych w niniejszej specyfikacji.

Charakterystyka istniejącego dźwigu:

Wytwórca dźwigu: KDO Warszawa
Rok budowy: 1965,
Rok ostatniej modernizacji : 2008
Numer ewidencyjny: UDT: N 3109000727
Numer fabryczny: 12615
Typ i Rodzaj: elektryczny, osobowy, linowy z maszynownią górną
Liczba przystanków : 9
Udźwig 500 kg
Powierzchnia kabiny: 1,000x1,300 = 1,3 m^2
Prędkość jazdy: 0,63/0,25 [m/s] (nominalna/dojazdowa)
Drzwi szybowe: jednoskrzydłowe półautomatyczne
Wysokość podnoszenia: 22,40m

Wymagania dla nowego dźwigu:	
L. przystanków:	9
Udźwig :	minimum **500 kg**
Układ napędowy:	cierny, wciągarka bezreduktorowa z silnikiem elektrycznym regulowanym falownikiem, prędkość jazdy 1 m/s. Układ napędowy zlokalizowany w istniejącej maszynowni.
Kabina:	• powierzchnia kabiny nie mniejsza niż **1,3 m^2** • wysokość kabiny nie niższa niż **2,1m** • ściany z blachy nierdzewnej tłoczonej lub blachy plastyfikowanej wg wzoru uzgodnionego z Inwestorem, • podłoga wyłożona wykładziną antypoślizgową, w klasie palności : niezapalna, niedymiąca Bfl-s1 • lustro na ścianie przeciwległej do drzwi ze szkła bezpiecznego • poręcz ze stali nierdzewnej na jednej ścianie bocznej • oświetlenie ze źródłami typu LED • kaseta dyspozycji kabiny wandaloodporna, z przyciskami dla osób niewidomych i niedowidzących (wypukłe opisy i oznaczenia w alfabecie Braille`a) oraz z informacją głosową, • kaseta dyspozycji musi spełniać wymagania i być zamontowana zgodnie z normą EN 81-70 "Dostępność dźwigów dla osób w tym osób niepełnosprawnych" • dodatkowa wentylacja mechaniczna sterowana przyciskiem na kasecie dyspozycji • drzwi kabiny automatyczne, teleskopowe dwupanelowe, z blachy nierdzewnej, sterowane falownikiem, szerokość w świetle nie mniej niż 800mm, wyposażone w kurtynę świetlną
Układ sterowania:	sterowanie powinno być wyposażone m.in. w: • układ zjazdu awaryjnego po zaniku napięcia zasilania - zapewniający dojazd do najbliższego przystanku i otwarcie drzwi • łączność głosową ze służbami serwisowymi (w oparciu o moduł GSM) • licznik cykli pracy (dopuszcza się falownik z tą opcją) • elektroniczny licznik energii elektrycznej w nowej tablicy na parterze (w obudowie STN30x30 z rozłącznikiem izolacyjnym) • kasety wezwań w ościeżnicy drzwi przystankowych dostosowane do wymagań normy EN 81-70 • sygnalizacja świetlna i dźwiękowa przy każdych drzwiach przystankowych, na parterze dodatkowo piętrowskazywacz na wysokości min. 1.8m lub nad drzwiami • instalację połączeń wyrównawczych wykonaną przewodem o przekroju 4mm2 (typu LgYżo) wyprowadzonym od głównej szyny wyrównawczej w piwnicy do maszynowni, do której należy podłączyć drzwi przystankowe, prowadnice, szynę PE tablicy dźwigu • dodatkowy kabel zwisowy ze skrętką SFTP 1*CAT6 do podłączenia monitoringu wizyjnego
Drzwi przystankowe:	• drzwi przystankowe automatyczne, teleskopowe dwupanelowe, szerokość w świetle nie mniejsza niż 800mm • progi ze stali nierdzewnej - ryflowanej, na całej szerokości wnęki drzwiowej, sfrezowany bok od strony posadzki i drzwi, podgięte ze spadem do posadzki,

	montowane nitami nierdzewnymi do progu ramy drzwi i kołkami typu fischer do posadzki, wypełnienie klejowe pod progiem dla zniwelowania ugięć. • wnęki wokół drzwi przystankowych - wykończenie portalami z blachy nierdzewnej,

Roboty towarzyszące instalacyjne:

- wykonanie nowej linii zasilającej kablem YKXS 5x6mm2 od zabezpieczeń w tablicy administracyjnej do tablicy dźwigu. Kabel ułożony w całości w rurze RL, w części piwnicznej rura mocowana na uchwytach stalowych
- wykonanie nowej instalacji oświetleniowej w szybie i maszynowni - przewody w rurkach na uchwytach, oprawy typu LED min. IP54, łączenia w puszkach przelotowych IP54,
- zainstalowanie kamer cyfrowych kopułkowych wandaloodpornych IK10, o rozdzielczości min. 2Mpx w kabinie oraz w miejscu instalacji tablicy sterowej. Do rejestracji zastosować rejestrator IP min. 2TB , monitor, mysz komp. - całość montowana w szafie typu RACK w istniejącej maszynowni. System monitoringu musi mieć podtrzymanie min. 1h po zaniku zasilania.

Roboty towarzyszące budowlane:

- w podszybiu: renowację posadzki zaprawą samopoziomującą, gruntowanie, dwukrotne malowanie farbą do betonu w kolorze szafy lub grafit,
- w szybie: demontaż istniejących konstrukcji i zamocowań, uzupełnienie ubytków, gruntowanie i białkowanie ścian farbą emulsyjną, ościeża drzwi szybowych od strony szybu obrobione zaprawą tynkarską,
- w istniejącej maszynowni: rozbiórka istniejącego posadowienia wciągarki i zamurowanie otworów, zerwanie płytek PCV, renowacja posadzki zaprawą samopoziomującą, gruntowanie i malowanie farbą do betonu w kolorze szary lub grafit, gruntowanie i malowanie wszelkich konstrukcji, koryt, barierek itp.
- naprawa posadzki przy drzwiach szybowych zaprawą klejową chemoutwardzalną.
- naprawa ścian wokół drzwi przystankowych - wykończenie portalami z blachy nierdzewnej, wraz z odtworzeniem malowania
- zamieszczenie na drzwiach szybowych na parterze grawerowanej tabliczki z numerem rejestracyjnym dźwigu

ZAMAWIAJĄCY: WYKONAWCA: